

MAÎTRISER LE NETTOYAGE ET LA DÉSINFECTION EN ATELIER D'ABATTAGE-DÉCOUPE - 2025 (SUR MESURE) —



FRÉMAUX Bastien
Ingénieur d'étude, PhD -
Expert en microbiologie
alimentaire et
environnementale

Autres experts
LE ROUX Alain

Formation Présentielle 7 heures
Lieu de la formation sur site
Tarif Sur mesure

Pour qui ? —

Les responsables qualité des entreprises d'abattage- découpe

Les agents de production (responsables, agents de maîtrise)

Les responsables de laboratoire interne
Mini 3 personnes, maxi 10 personnes

Objectifs / Compétences —

Mieux comprendre la dynamique de contamination des surfaces

Faire le point sur les procédés de N&D et savoir en contrôler l'efficacité

Mieux appréhender le coût du N&D

Evaluation des acquis —

La compréhension et l'assimilation des savoirs et savoir-faire se déroulera tout au long de la formation et pourra prendre différentes formes (étude de cas, tour de table, QCM, travaux pratiques)

Pré-requis —

Avoir des connaissances de base en hygiène des ateliers

Méthode pédagogique —

Apports s'appuyant sur des résultats d'études récentes

Illustration par de nombreux cas concrets en entreprise

Formation assurée par les concepteurs des GBPH



[Version en-ligne](#)

Programme de la formation —

Accueil des participants - Feuille de présence

Tour de table : Positionnement des participants par rapport au thème

Contamination des surfaces d'atelier et biofilm - 1h30

Sources de contamination des surfaces d'équipement
Facteurs favorisant la formation et le maintien d'un biofilm

N&D des surfaces : quel produit pour quelle application ? 1h30

- Bonnes pratiques de N&D
- Types de produits et mécanismes d'action
- Nouvelles méthodes de N&D, alternatives à la chimie

Facteurs impactant l'efficacité du N&D - 2h

- Défauts de pratiques observés
- Installations : « Nettoyabilité » des surfaces et des équipements
- Activités : types de souillure

Contrôle de l'efficacité des pratiques de N&D - 1h

- Méthodes de caractérisation de l'état de propreté, avantages et limites
- Méthodes d'évaluation de la contamination résiduelle, avantages et limites

Etude de cas et paramètres à prendre en compte dans le calcul du coût du N&D - 1h