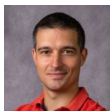


CONTRÔLER LA VENTILATION CENTRALISÉE EN PORCHERIE (SUR MESURE)- 2025 —



ROUSSELIÈRE Yvonnick
Ingénieur d'étude - Expert en bâtiment et équipements

Autres experts

THOMAS Johan
GUINGAND Nadine

Formation Présentielle 14 heures
Lieu de la formation Rennes (35)

Pour qui ? —

Techniciens bâtiment
Techniciens chargés du suivi des élevages
Mini 3 personnes, maxi 10 personnes

Objectifs / Compétences —

Appréhender et mieux connaître la ventilation centralisée
Acquérir une méthode de diagnostic de ce type d'installation
Mise au point sur le cadre réglementaire : lavage d'air

Evaluation des acquis —

La compréhension et l'assimilation des savoirs et savoir-faire se déroulera tout au long de la formation et pourra prendre différentes formes (étude de cas, tour de table, QCM, travaux pratiques)

Pré-requis —

Aucun

Méthode pédagogique —

Formation construite sur le cas d'un élevage
Acquisition des bases en salle et mise en pratique directement en élevage
Travail de groupe sur les relevés effectués en élevage



[Version en-ligne](#)

Programme de la formation —

Accueil des participants - Feuille de présence

Tour de table : Positionnement des participants par rapport au thème.

La formation pourra être, le cas échéant, animée par un expert différent du responsable pédagogique du stage.

Conception en matière de ventilation centralisée - 7h00

- Principes généraux et modes de fonctionnement
- Types de bâtiments présents sur le marché
- Dimensionnement des entrées et des sorties d'air
- Systèmes de régulation et réglages
- Liens: paramètres d'ambiance et performances techniques
- Les problèmes rencontrés

Diagnostic de l'installation - 3h30

- Présentation et manipulation des outils de diagnostic
- Méthode de diagnostic
- Travail de groupe sur des cas pratiques; exemple, élaboration d'un système de ventilation complet sur une construction neuve

Récupération d'énergie et lavage d'air - 3h30

- Techniques disponibles
- Mode de fonctionnement et préconisations techniques
- Consommation d'énergie et émissions d'ammoniac, d'odeurs et de particules
- Gains attendus et limites