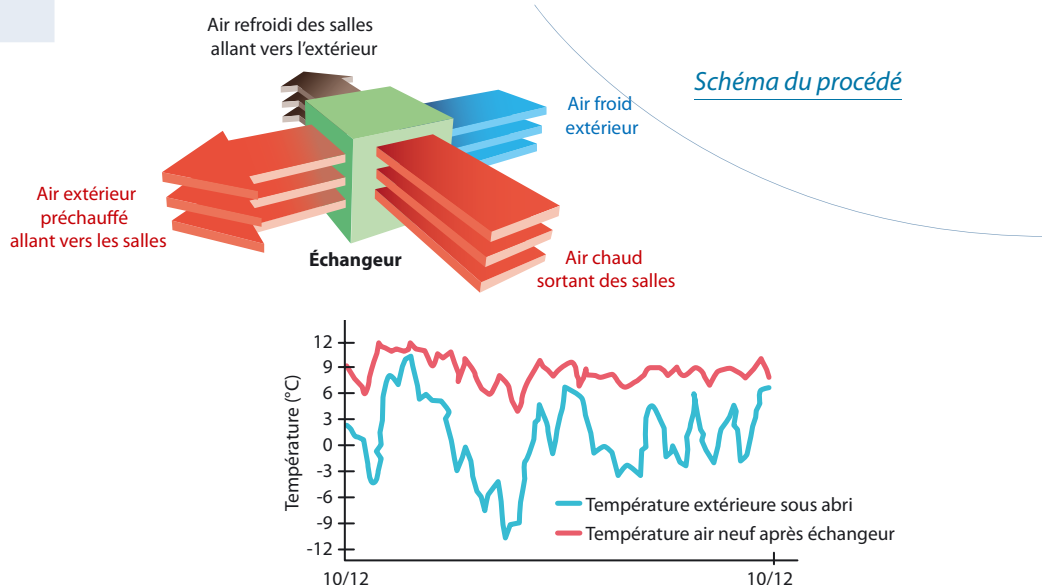




L'échangeur de chaleur

Objectifs

- Réduire les consommations d'énergie
- Mieux maîtriser l'ambiance



Choix techniques

- Echangeur air/air
- Capacité 25 000 m³/h
soit 27 % du débit total de renouvellement

Coût d'investissement

- Surcoût de la centralisation : + 6 %
- Coût de l'échangeur : 16 000 €
- Temps de retour sur investissement estimé : 4 à 6 ans

Résultats attendus

- Amélioration du confort des animaux et des hommes
- Moindres amplitudes thermiques
- Réduction des teneurs en gaz dans les salles
- Diminution de la consommation d'énergie
- Récupération possible de 30 000 à 50 000 kW par an selon les conditions extérieures



Contact :

patrick.massabie@ifip.asso.fr



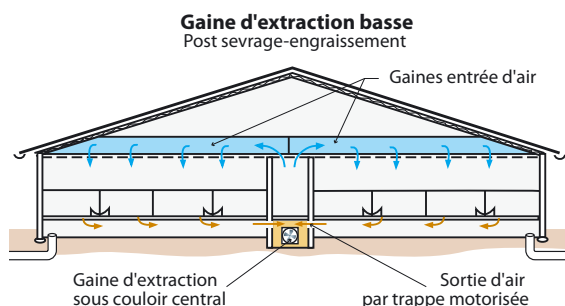
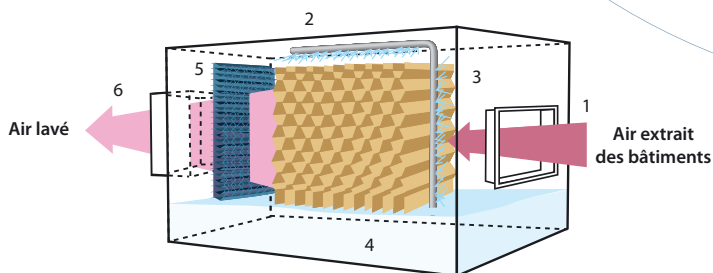
Le lavage d'air

Objectif

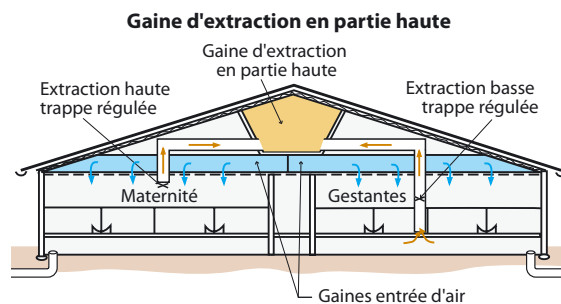
Résoudre la problématique odeurs et ammoniac en élevage porcin

- 1 : Air à traiter
- 2 : Rampes de buses
- 3 : Maillage
- 4 : Bac de rétention des eaux de lavage
- 5 : Séparateur de gouttelettes
- 6 : Extraction d'air traité vers l'atmosphère

Schéma du procédé



Gaine d'extraction basse
Post sevrage-engraissement



Gaine d'extraction en partie haute

Principe

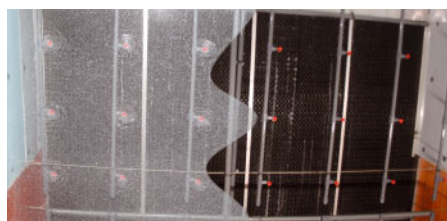
- **Action chimique** : solubilisation de certains composants gazeux dans les eaux de lavage = action sur l'ammoniac
- **Action physique** : captation des poussières par le maillage et sédimentation dans les eaux de lavage = action sur les odeurs
- **Action biologique** : mise en place d'une activité biologique au sein du maillage pour une dégradation des composés gazeux odorants (particulièrement les non solubles) = action sur les odeurs

Résultats attendus

- NH_3 : 80 %
- Odeurs : 50-70 %

Coût d'investissement

Entre 30 et 50 € par place de porc charcutier



Fonctionnement du mur de brumisation

Contact :

nadine.guingand@ifip.asso.fr

